

# CCT

## Accesorios disponibles para cubrir especificaciones técnicas solicitadas:

- Conmutador sin tensión de 5 posiciones  $\pm 2 \times 2,5 \%$
- Terminales para MT tipo enchufables
- Terminales de BT
- Vainas portafusibles
- Fusibles limitadores
- Boca de carga de aceite
- Indicador de Nivel de aceite
- Termómetro cuadrante (con o sin contacto de apertura del interruptor principal por sobre temperatura)
- Manovacuómetro (para el caso de existencia de cámara de N2)
- Válvula neumática para manejo de N2 (si aplica)
- Válvula para evacuación de aceite
- Válvula para extracción muestra de aceite

## Ensayos

Todos los ensayos requeridos por las distintas Normas están disponibles en nuestros modernos Laboratorios y los mismos pueden incluir:

### Ensayos de rutina / recepción en fábrica

- Verificación de dimensiones
- Medición de resistencia de arrollamientos
- Relación de transformación y fase
- Ensayo de vacío
- Ensayo de medición de pérdidas en corto circuito
- Ensayo dieléctrico
- Ensayo de hermeticidad
- Prueba de conmutador

### Ensayos de tipo (por pedido)

- Ensayo de Calentamiento
- Ensayo de Impulso
- Ensayo de aceite

## Ventajas de los CCT

- Hasta 1.250 kVA son aptos para ser montados a nivel o en plataformas.
- Íntegramente montados en fábrica acorde a las necesidades del cliente.
- Normalmente no requiere del desmontaje de accesorios para su traslado.
- Fácil y rápida instalación y puesta en marcha.
- Mínima inversión en obras civiles.
- Seguridad extendida para el personal por la inexistencia de partes expuestas bajo tensión.
- Instalación intemperie o interior.
- Mínimo espacio necesario para su instalación.
- Gran confiabilidad en el servicio frente a perturbaciones de origen externo al sistema.
- Alternativa de muy bajo costo y rápida implementación frente subestaciones convencionales.

 Tadeo Czerweny



Planta Industrial

## Transformadores

- Rurales
- Distribución
- Potencia
- De Llenado Integral (sin cámara de Nitrógeno)
- Herméticos Sumergibles (de Pozo)
- Creadores de Neutro Artificial
- Estaciones Transformadoras Móviles
- Centros Compactos de Transformación (Pad Mounted)
- Especiales
- Encapsulados en Resina Epoxi (Tadeo Czerweny Tesar S.A.)

## Servicios

- Post Venta
- Extracción de muestras de aceite y diagnósticos predictivos
- Tratamientos de aceites bajo tensión
- Revisión y reparación de accesorios y equipos asociados
- Desencubado, secado de parte activa y encubado
- Montaje y puesta en servicio de transformadores
- Mantenimiento y reparación transformadores hasta 400 MVA

## Calidad y cuidado del Medio Ambiente

Todos los productos de Tadeo Czerweny S.A. son producidos en nuestras plantas de fabricación, las cuales se encuentran certificadas bajo ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004. Ambas certificaciones avaladas por DET NORSKE VERITAS International.

Nuestros diseños están en constante evolución y adaptación, por lo tanto los datos aquí detallados pueden ser modificados sin previo aviso.

 Tadeo Czerweny



FT 2162 Rev. 3

**SERVICIO TÉCNICO**  
Llame al teléfono o envíe un mail  
+ 54 - 3404 - 487200 - Int. 113  
servicios1@tadeoczerweny.com.ar

### Administración:

Av. República 328 (S2252BQQ), Gálvez, Santa Fe, Argentina / Tel: + 54 - 3404 - 487200  
administracion@tadeoczerweny.com.ar

### Planta Industrial y Ventas:

Bv. Argentino 374 (S2252CMP), Gálvez, Santa Fe, Argentina / Tel: + 54 - 3404 - 487200  
tczsa@tadeoczerweny.com.ar / ventas\_galvez@tadeoczerweny.com.ar

### Oficina Comercial Bs.As.:

Bernardo de Irigoyen 330 5º piso of. 121 (C1072AAH), C.A.B.A., Argentina / Tel: + 54 - 11 - 5272 8001 al 5  
tczbsas@tadeoczerweny.com.ar

[www.tadeoczerweny.com.ar](http://www.tadeoczerweny.com.ar)

# CCT

## Centro Compacto de Transformación (Pad Mounted)

Para uso Interior e Intemperie



SOLUCIONES TRANSFORMADORAS



 Tadeo Czerweny





# Centro Compacto de Transformación (Pad Mounted)

Los Centros Compactos de Transformación (CCT) forman parte de la línea de productos especiales de Tadeo Czerweny S.A. Concebidos como una solución integral de costo optimizado para utilizar en la transformación de energía de Media Tensión (MT) a Baja Tensión (BT).

Se puede decir que cada uno de los modelos es diseñado por nuestro departamento de I+D con el objetivo de brindar un producto integral bajo un concepto similar al de "llave en mano".

Sus características singulares son la mayor rapidez en la instalación y puesta en marcha, como así también la simplicidad de su operación, la confiabilidad y superioridad de prestaciones en cuanto a seguridad.

Como su nombre lo indica entre las grandes ventajas respecto a los centros convencionales se destacan: los menores espacios requeridos para su montaje, prácticamente no requieren inversiones en obras civiles y se adaptan muy fácilmente a la arquitectura del conjunto.

Por su posibilidad de instalación interior y exterior son particularmente utilizados en industrias, consorcios, centros habitacionales tipo countries, lugares públicos y parqueizados, entre los más usuales.



## Características generales

Estos equipos están compuestos básicamente por un transformador de distribución hermético, con o sin cámara de Nitrógeno, y las celdas de MT y BT, todo en una unidad compacta (figura 1).

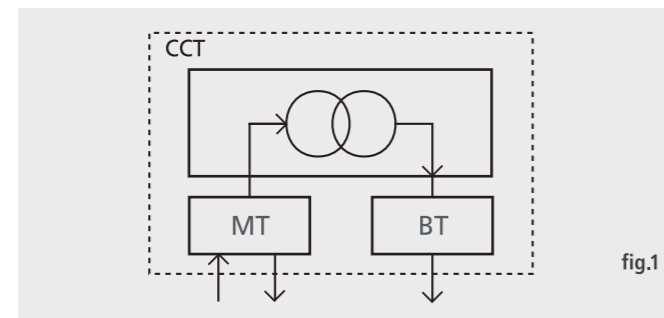


fig.1

Según pedido, y previo estudio de factibilidad, se pueden proveer unidades en potencias hasta 3.500 kVA con tensiones hasta 34.500 V para MT y hasta 630 V en BT.

## Transformador

El transformador puede responder según se solicite, a las Normas IRAM 2250, IEC 60076 ó ANSI C57. Otras provisiones especiales se ejecutarán bajo pedido, incluido el suministro con fluido aislante siliconado.

Los transformadores son herméticos sin tanque de expansión ni deshidratador y terminales de MT normalmente con conectores premoldeados enchufables.

La cuba de los transformadores es construida con chapa de acero y puede soportar con holgura una sobrepresión interior de al menos 0,5 daN/cm<sup>2</sup>.

## Gabinete

Está dividido en dos compartimientos, uno destinado a los elementos de MT y el otro a los elementos de BT. Ambos protegidos por puertas abisagradas, herméticas de acuerdo a la IP solicitada y desmontables con apertura acorde a necesidad. Las paredes laterales, tabiques divisorios y techo se entregan soldados al frente de la cuba.

Estos gabinetes previenen acciones de vandalismo o contactos accidentales con personas y animales.

## Configuraciones para MT

Estas unidades pueden diseñarse para conexionado en redes radiales o en anillo de MT, pudiendo incrementarse la complejidad según la aplicación lo requiera.

Las posibilidades en MT dependen también de la potencia del equipo solicitado. Sin que sean las únicas opciones disponibles, puede proveerse de los siguientes tipos:

### Conexión Radial

Sin seccionamiento en MT (figura 2).

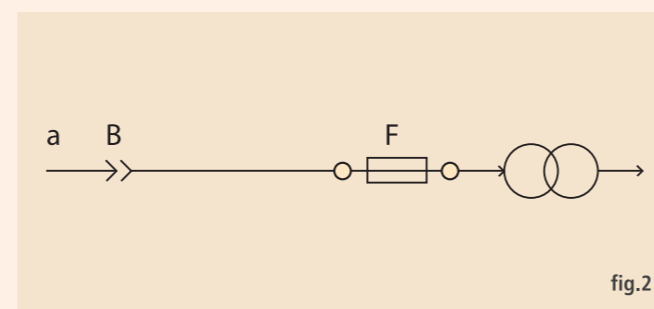


fig.2

La alimentación se realiza a través de bushings de conexión B con conectores tipo enchufables que responden a las normas ANSI STD 386.

Cuenta con fusibles de protección F para el transformador, de rango completo, extraíbles y montados en vainas sumergibles en el mismo aceite del transformador.



Con seccionamiento en MT (figura 3).

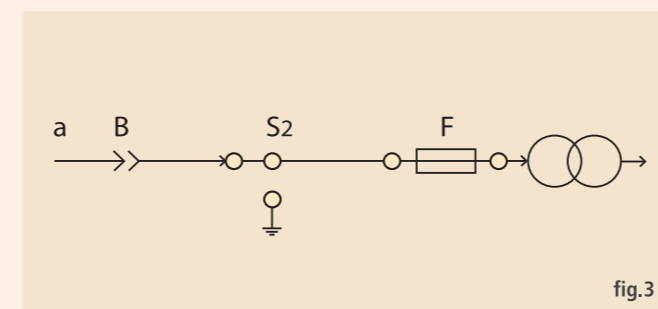


fig.3

La alimentación se realiza a través de bushings de conexión B con conectores tipo enchufables que responden a las normas ANSI STD 386.

El seccionamiento en MT, se realiza a través de un seccionador bajo carga tripolar S2, sumergido en el mismo aceite del transformador; con la posibilidad de conexión a tierra.

Cuenta con fusibles de protección F para el transformador, de rango completo, extraíbles y montados en vainas sumergibles en el mismo aceite del transformador.

### Conexión en Anillo

Con seccionamiento en MT (figura 4a).

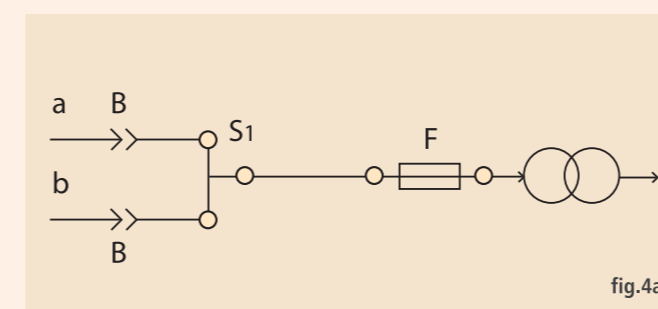


fig.4a

La alimentación se realiza a través de bushings de conexión B, con conectores tipo enchufables que responden a las normas ANSI STD 386.

La conectividad en anillo se logra a través de un seccionador bajo carga tripolar de 4 posiciones S1, sumergido en el mismo aceite del transformador.

Con seccionamiento en MT y puesta a tierra del transformador: (Figura 4 b)

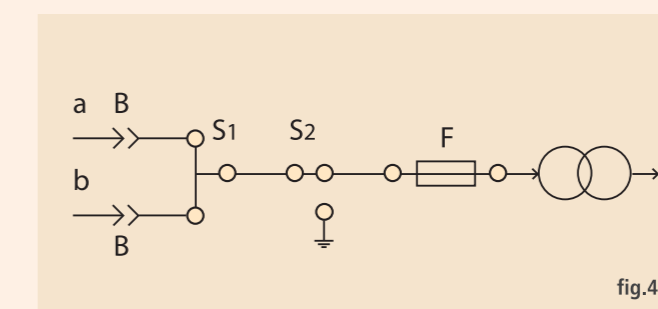


fig.4b

El seccionamiento en MT y puesta a tierra del transformador, se realiza a través de un seccionador bajo carga tripolar S2, sumergido en el mismo aceite del transformador; con la posibilidad de conexión a tierra.

Ambas configuraciones cuentan con fusibles de protección F para el transformador, de rango completo, extraíbles y montados en vainas sumergibles en el mismo aceite del transformador.



### Con celda separada en MT

Consta de una celda de maniobra acoplada directamente a la entrada en MT del transformador. Tanto seccionadores, protecciones y aparatos de maniobra incluidos serán estudiados por nuestro departamento de I+D para brindar la solución más conveniente según lo solicitado.



## Configuraciones para BT

El cuadro de BT está directamente acoplado a la salida de BT del transformador a través de aisladores pasa tapas del tipo epoxídico con bridas de acero inoxidable soldadas al panel de la cuba del transformador. El gabinete que contiene el cuadro de BT se ubica generalmente en forma contigua al de MT en uno de los laterales largos del transformador.

Puede proveerse con distintas opciones de salidas individuales que puede variar entre un mínimo de 2 y un máximo de 10, cantidad que depende principalmente de la potencia del CCT.

Aunque puede variar según prestaciones y necesidades, el tablero de BT puede proveerse con distintas opciones tal como se muestra en la figura 5:

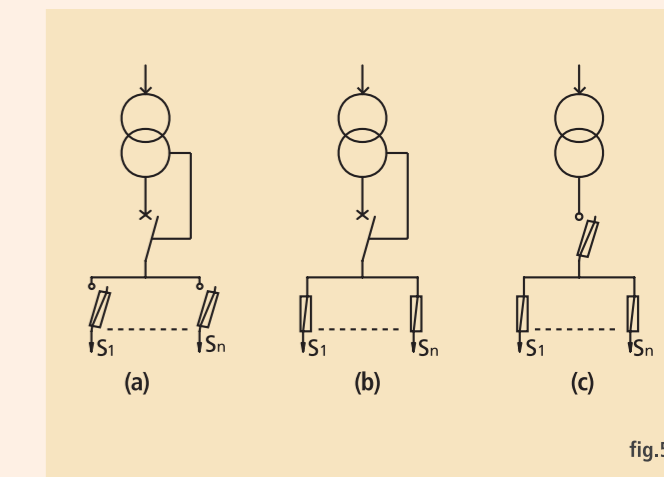


fig.5

a) Salida con Interruptor general y seccionadores fusibles para cada salida individual, figura 5 (a)

b) Salida con Interruptor general y fusibles para cada salida individual, figura 5 (b)

c) Salida con Seccionador fusible y fusibles para cada salida individual, figura 5 (c)

d) Otras opciones a convenir

